

ABFALLBEHÄLTER WEBER MGB 240L NACH EN 840



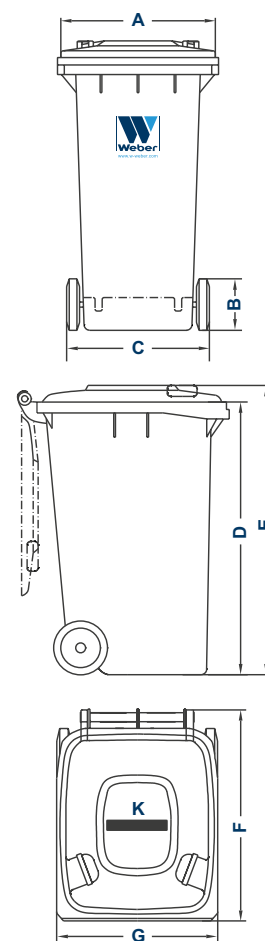
DIE POPULÄRSTE GRÖSSE
DURCH OPTIMALES VOLUMEN

- // SOLIDER DECKEL
- // STABILES GRIFFROHR
- // ERGONOMISCHES FAHRWERK



MGB 60L / 80L / 120L / 140L / 180L / 240L / 360L WEBER 2-RAD ABFALLBEHÄLTER NACH EN 840

- Weber 2-Rad Müllbehälter werden im Kompakt-Spritzgießverfahren aus hochmolekularem Polyethylen (HDPE) nach EN 840-1 gefertigt
- UV-, kälte-, wärme- und chemikalienbeständig
- Radachse aus Stahl, galvanisch verzinkt
- Räder mit Gummiprofil Ø 200 x 50 mm; Tragfähigkeit 100 kg/Rad
- MGB 140, 180 und 240 Liter können auf Wunsch auch mit Rädern Ø 250 mm und MGB 360 Liter mit Rädern Ø 300 mm ausgestattet werden
- Chipnest nach DIN 30745:2014 und RAL GZ 951/1
- Standardfarben grau, grün, blau und braun - weitere Farben optional



WEBER 2-RAD MGB	60L	80L	120L	140L	180L	240L	360L
Nom. Volumen (l)	60	80	120	140	180	240	360
Nom. Nutzlast (kg)	40	40	48	56	72	96	144
Eigengewicht ca. (kg)	8,5	8,5	8,2	10,0	11,0	11,7	18,9
A Deckel, Breite (mm)	421	421	440	440	440	533	580
B Rad Ø (mm)	200	200	200	200/250	200/250	200/250	200/300
C Fahrwerk, Breite (mm)	445	445	490	480	485	575	578
D Rumpf, Höhe (mm)	884	881	868	995	997	985	1005
E Gesamthöhe (mm)	935	939	930	1050	1063	1067	1098
F Gesamttiefe (mm)	520	520	550	550	712	720	878
G Gesamtbreite (mm)	445	445	475	478	477	576	596
K Kundenfeld 197 x 30 mm für alle 2-Rad Behälter gleich (Kundenname oder neutral)							

Konstruktionsänderungen vorbehalten

